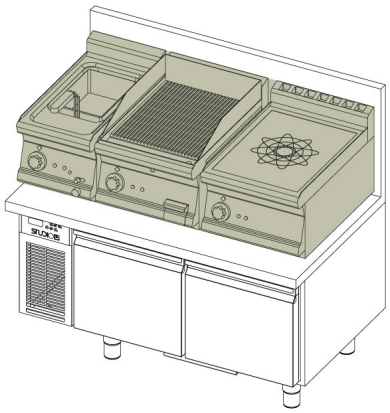
CTG SM H450 1200x700 RIF. MOD. 3

800312070100



DIMENSIONI E PESI

Dimensioni esterne in mm. (LxPxH): 1200x700x640
Peso netto/lordo in Kg.: 60/82
Dimensioni foro porta in mm. (LxH): 362x332
Capacità: 110
Dimensioni imballo mm (LxPxH): 1370x750x1100
Spessore di isolamento: 60mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione: 230V / 50Hz / 1
Refrigerante: R290
Sbrinamento: Automatico
Controllo : centralina elettronica: Si
Evacuazione Condensa: Automatico
Potenza Assorbita: 249W / 2,34A
Materiali costruttivi: Scocca interna ed esterna in acciaio INOX AISI 304
Resa:
RESISTENZA DI EVAPORAZIONE: /
RESISTENZA DI SBRINAMENTO: /
ASSORBIMENTO ILLUMINAZIONE: /
carica refrigerante Kg: 0,120
tCO2e:

CARATTERISTICHE GENERALI

Temperatura d'esercizio: 0°/+8°C
Refrigerazione: Ventilata
Motore Incorporato: Si
Versione su ruote: Su richiesta
Illuminazione: No
Porte con guarnizione magnetica: Si
Porte con ritorno: Si

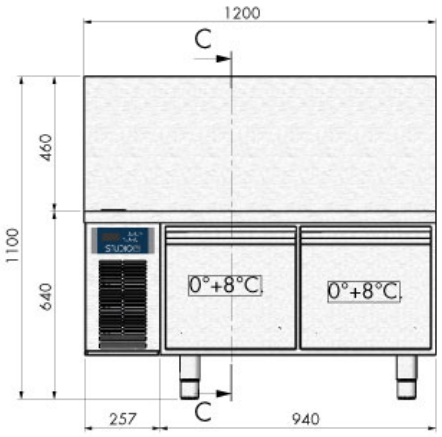
CARATTERISTICHE ENERGETICHE

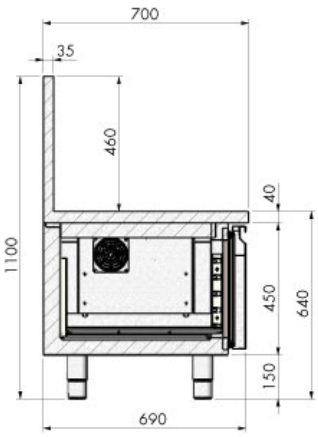
Classe climatica: 5 (40°C - 40%)
Volume netto di refrigerazione Vnref (L): 103
Volume netto di congelamento Vnfrz (L): -
Tipologia: Armadio Orizzontale
Consumo di energia giornaliero E24 h: 1,20
Consumo di energia annuo AEC kWh/annum: 438
Prestazioni: Alte prestazioni - Questo apparecchio è destinato all'utilizzo a temperature ambiente fino a 40°C
Categoria: Conservazione

STUDIO 54 SRL

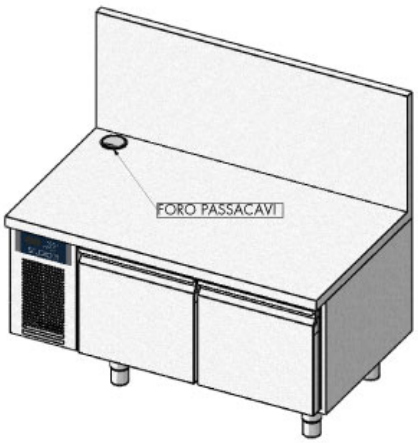
Via Gian Lorenzo Bernini 147 - 35010 San Giorgio in Bosco PD
T +39 049 9450466 - F +39 0499451044 - Cod. fiscale e p.iva 00096970280 - R.E.A. n. 247856
www.studio-54.it info@studio-54.it

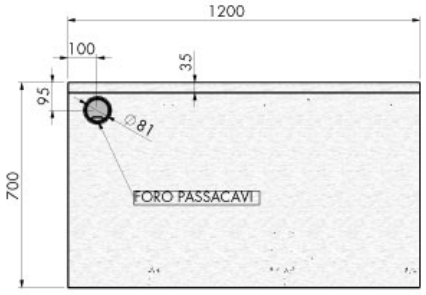
DISEGNO TECNICO





SEZIONE C-C





STUDIO-54 S.r.l.
Via Gian Lorenzo Bernini 147, 35010 San Giorgio in Bosco (PD)
T. +39 049 9450466 - F. +39 049 9451044 - C.F e P.I. 00096970280 - R.E.A. n.247856
www.studio-54.it info@studio-54.it

OPTIONAL