

DAI MT 580 H850 2660x700 T +4+10 SP50 PL # 230/50 R290

66165330



DIMENSIONI E PESI

Dimensioni esterne in mm. (LxPxH): 2660x700x960

Peso netto/lordo in Kg.: 150/186

Dimensioni foro porta in mm. (LxH): 480x750

Capacità: 925

Dimensioni imballo mm (LxPxH): 2800x800x1200

Spessore di isolamento: 50 mm

CARATTERISTICHE GENERALI

Temperatura d'esercizio: +4°C / +10°C

Refrigerazione: Ventilata

Motore Incorporato: Si

Versione su ruote: Su richiesta

Illuminazione: No

Porte con guarnizione magnetica: Si

Porte con ritorno: Su richiesta

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione: 230V / 50Hz / 1

Refrigerante: R290

Sbrinamento: Automatico

Controllo: centralina elettronica: Si

Evacuazione Condensa: Automatico

Potenza Assorbita: 350W / 2,51A

Materiali costruttivi: Acciaio inox aisi 304 con fondo esterno in acciaio zincato e schiena esterna in aisi 430

Resa: 522 W

RESISTENZA DI EVAPORAZIONE:

RESISTENZA DI SBRINAMENTO:

ASSORBIMENTO ILLUMINAZIONE: /

carica refrigerante Kg: 0,115

GWP: 3

CARATTERISTICHE ENERGETICHE

Classe climatica: 4 (30°C - 55%)

Volume netto di refrigerazione Vnref (L): /

Volume netto di congelamento Vnfrz (L): /

Tipologia: Armadio Orizzontale

Consumo di energia giornaliero E24 h: /

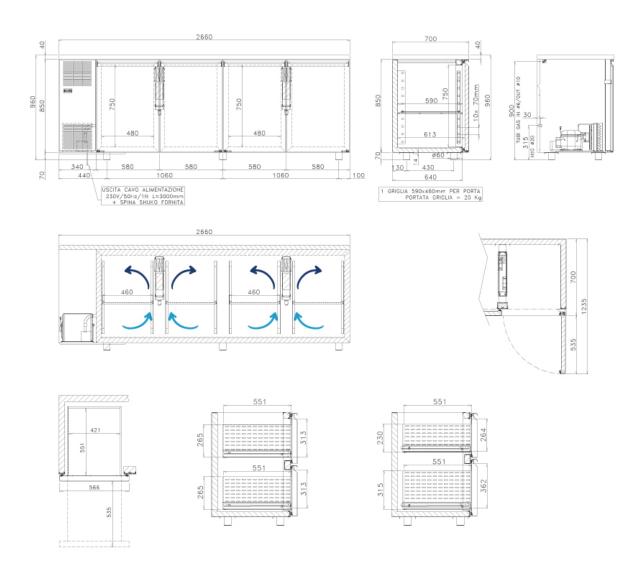
Consumo di energia annuo AEC kWh/annum: /

Prestazioni: Normal duty

Categoria: Conservazione



DISEGNO TECNICO



OPTIONAL