

# DAI MT 580 H850 1500x700 T TN SP50 NP 230/50 R134a

66165060



#### **DIMENSIONS ET POIDS**

Dimensions extérieures en mm. (LxPxH): 1500x700x920

Poids net/brut en Kg.: 96/121

Dimensions entrée porte en mm. (LxH): 480x750

Capacité: 450

Dimensions emballage en mm. (LxPxH): 1800x750x1100

Épaisseur isolement: 50 mm

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Température de fonctionnement: +4°C / +10°C

Réfrigération: Air forcé

Groupe Logé: oui

Version sur roulettes: sur demande

Éclairage: Non

Porte à joint magnétique: oui

Portes avec retour: sur demande

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Voltage: 230V / 50Hz / 1

Gaz: R134a

Dégivrage: Automatique

Contrôle : - Regulateur digital: oui

Evacuation condensats: Automatique

Absorption (W): 240W / 1,6A

Matériels de contruction: Stainless steel aisi 304 with external bottom on zinc plated steel and back on stainless steel aisi

430

Rendement: 301 W

RESISTANCE EVAPORATION: /

RESISTANCE DE DEGLURAGE: /

ABSORBEMENT ECLAIRAGE: /

Charge de fluide frigorigène Kg: 0,185

tCO2e: 0,265

## CARACTERISTIQUES ENERGETIQUES

Classe climatique: 4 (30°C - 55%)

Volume de réfrigération Vnref (L): 380

Volume de congélation Vnfrz (L): /

Typologie: Armoire Horizontale

consommation d'énergie quotidienne E24 h: 6,90

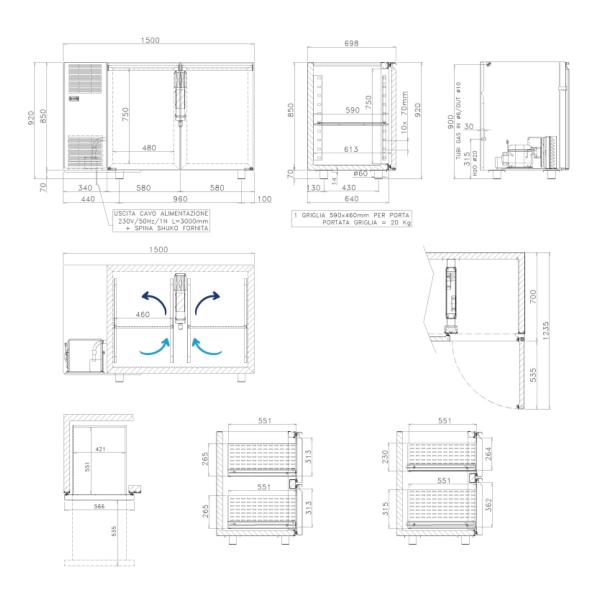
Absorption annuelle AEC KWh/Annum: 2519

Performances: Normal duty

Catégorie: Conservation



#### **DESSIN TECHNIQUE**



#### **OPTIONNEL**