

DAI MT 580 H850 2500x700 T TN SP50 PA # 230/50
R134a
66165027



DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions extérieures en mm. (LxPxH):
2500x700x970+100

Poids net/brut en Kg.: 172/224

Dimensions entrée porte en mm. (LxH): 480x750

Capacité: 700

Dimensions emballage en mm. (LxPxH): 2600x800x1200

Épaisseur isolement: 50 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Voltage: 230V / 50Hz / 1

Gaz: R134a

Dégivrage: Automatique

Contrôle : - Regulateur digital: oui

Evacuation condensats: Automatique

Absorption (W) : 380W / 2,6A

Matériels de contruction: Stainless steel aisi 304 with external bottom on zinc plated steel and back on stainless steel aisi 430

Rendement : 500 W

RESISTANCE EVAPORATION: /

RESISTANCE DE DEGLURAGE: /

ABSORBEMENT ECLAIRAGE: /

Charge de fluide frigorigène Kg: 0.230

tCO2e: 0,329

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Température de fonctionnement: +4°C / +10°C

Réfrigération: Air forcé

Groupe Logé: oui

Version sur roulettes: sur demande

Éclairage: Non

Porte à joint magnétique: oui

Portes avec retour: sur demande

CARACTERISTIQUES ENERGETIQUES

Classe climatique: 4 (30°C - 55%)

Volume de réfrigération Vnref (L): 570

Volume de congélation Vnfrz (L): /

Typologie: Armoire Horizontale

consommation d'énergie quotidienne E24 h: 8,1

Absorption annuelle AEC KWh/Annum: 2957

Performances: Normal duty

Catégorie: Conservation

STUDIO 54 SRL

Via Gian Lorenzo Bernini 147 - 35010 San Giorgio in Bosco PD
T +39 049 9450466 - F +39 0499451044 - Cod. fiscale e p.iva 00096970280 - R.E.A. n. 247856
www.studio-54.it info@studio-54.it

