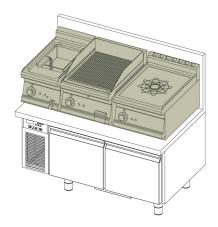


#### CTG SM H450 1200x700 RIF, MOD, 3

800312070100



#### **DIMENSIONI E PESI**

Dimensioni esterne in mm. ( LxPxH ): 1200x700x640

Peso netto/lordo in Kg.: 60/82

Dimensioni foro porta in mm. (LxH): 362x332

Capacità: 110

Dimensioni imballo mm (LxPxH): 1370x750x1100

Spessore di isolamento: 60mm

## CARATTERISTICHE GENERALI

Temperatura d'esercizio: 0°/+8°C

Refrigerazione: Ventilata

Motore Incorporato: Si

Versione su ruote: Su richiesta

Illuminazione: No

Porte con guarnizione magnetica: Si

Porte con ritorno: Si

# CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione: 230V / 50Hz / 1

Refrigerante: R290

Sbrinamento: Automatico

Controllo : centralina elettronica: Si Evacuazione Condensa: Automatico

Potenza Assorbita: 249W / 2,34A

Materiali costruttivi: Scocca interna ed esterna in acciaio

INOX AISI 304

Resa:

RESISTENZA DI EVAPORAZIONE: /

RESISTENZA DI SBRINAMENTO: /

ASSORBIMENTO ILLUMINAZIONE: /

carica refrigerante Kg: 0,120

tCO2e:

# CARATTERISTICHE ENERGETICHE

Classe climatica: 5 (40°C - 40%)

Volume netto di refrigerazione Vnref (L): 103

Volume netto di congelamento Vnfrz (L): -

Tipologia: Armadio Orizzontale

Consumo di energia giornaliero E24 h: 1,20

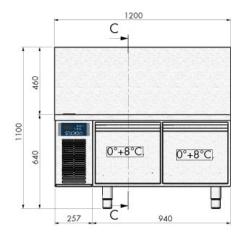
Consumo di energia annuo AEC kWh/annum: 438

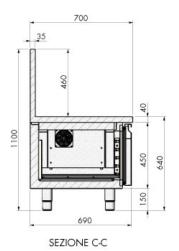
Prestazioni: Alte prestazioni - Questo apparecchio è destinato all'utilizzo a temperature ambiente fino a 40°C

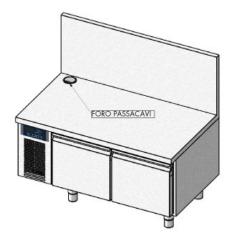
Categoria: Conservazione

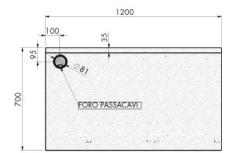


#### **DISEGNO TECNICO**











#### STUDIO-54 S.r.l.

Via Gian Lorenzo Bernini 147, 35010 San Giorgio in Bosco (PD)
T. +39 049 9450466 - F. +39 049 9451044 - C.F e P.I. 00096970280 - R.E.A. n.247856
www.studio-54.it info@studio-54.it

### **OPTIONAL**